

Afdeling	Mobiliteit
Uitstroom	Carrosserie
Specialisatie	Schadeherstel
Opdracht	vmbo VS01

Informatieblad: de schuurladder

Inleiding

Met de **schuurladder** wordt aangegeven met welke opeenvolgende korrelgroften het meest doelmatig een goed eindresultaat kan worden behaald. Als bijvoorbeeld de eerste schuurgang te grof wordt genomen, dan zijn meer schuurgangen nodig. Dit kost niet alleen meer tijd maar kost ook meer materiaal. Wanneer je in de eerste schuurgang met een te fijne korrel begint, kost het veel tijd om je werk in de goede vorm te krijgen. Ook dat zorgt dus voor tijd- en schuurmateriaalverlies.

DE SCHUURLADDER

Er zijn veel verschillende schuurladders. Fabrikanten hanteren vaak hun eigen schuurladder. Als je op internet zoekt zul je een aantal voorbeelden vinden. Voor droogschuren wordt aangeraden om de volgende schuurladder aan te houden: P80, P180, P280 en P320 en P400 en P500. Het voordeel van deze stappen is dat je niet allerlei papier in voorraad hoeft te hebben. Aangeraden wordt de sprong in de nummering van **grof** naar **fijn** binnen een soort schuurmateriaal nooit groter dan twee groftes of één waardesprong van **maximaal 100** te maken. Bij een te grote sprong zijn de diepe schuurkrassen van het grove schuurmateriaal bijna niet meer weg te schuren.

SCHUURMACHINES

Omdat handschuren een arbeidsintensieve handeling is en rechtlijnige schuurkrassen veroorzaakt, wordt dit zo weinig mogelijk toegepast. Naast een aanzienlijk hogere werksnelheid biedt het machinesturen namelijk een vrij constant bewegings- en bewerkingspatroon. Bovendien zijn alle schuurmachines voorzien van een mogelijkheid om ze op een stofafzuigsysteem aan te sluiten. Hierdoor wordt er veiliger gewerkt.

SOORTEN MACHINES

Er zijn verschillende types schuurmachines op de markt voorhanden, al naargelang de vormbeweging die het schuurvlak maakt, namelijk roterend, vibrerend, excentrisch roterend, planetair of oscillerend (heen en weer).

SOORTEN LAKKEN

Onder druk van de VOC-wetgeving zijn de verfproducten tegenwoordig een stuk milieuvriendelijker geworden wat betreft de uitstoot. Niet alleen worden vandaag watergedragen basislakken (kleur) gespoten, maar ook High Solid (HS) grondlagen,

primers, fillers, blanke lakken (vernissen), etc. en deze gedragen zich totaal anders dan hun voorgangers als ze worden geschuurd.

Als men deze producten gaat schuren, gaat het schuurstof immers 'samenklitten' tot plastic bolletjes waardoor het schuurpapier veel sneller 'volloopt'.

Schuurpapierfabrikanten spelen hier op in door meer stofgaten te voorzien in hun schuur- en steunschijven en/of door een innovatief ontwerp van het stofafzuigstelsel (o.a. door middel van speciale luchtkamers welke voor een optimale luchtcirculatie en een krachtige stofafzuiging zorgen of volgens het gepatenteerde Jetstreamprincipe).

Anderen opteren voor een speciale opbouw van het schuurmateriaal waarbij de papieren drager wordt vervangen door een pvc kunststofdrager. Hierdoor wordt het schuurpapier op zich veel sterker en ook minder scheurgevoelig. Ook de verlijming gebeurt op een heel speciale manier. De eerste lijmlaag dient als lijmlaag om de korrel te verlijmen op de kunststofdrager, terwijl de tweede laag de korrel als het ware inkapselt (waardoor deze niet kan afschilferen) maar bovendien als antikleefcoating of anti-ollooplaag werkt. Tenslotte worden de korrels op een gemagnetiseerde manier aangebracht en verdeeld op het schuurpapier waardoor de oriëntering van de schuurkorrel steeds perfect is gegarandeerd.

ENKELE SCHUURTIPS

- Schuur overgangen van laklagen goed verlopend en vloeiend uit (aangeraden wordt ± 10 mm overgang tussen de lagen te voorzien).
- Schuur niet te lang op dezelfde plaats en in dezelfde richting.
- Houd het schuurpapier op de verfrand en niet op het kale staal.
- Haal de schuurbaan dwars op als je langdurig in de lengterichting van een component hebt geschuurd.
- Laat een schuurmachine nooit onnodig op het maximumtoerental draaien.
- Beweeg een schuurmachine altijd losjes en luchtig over het te schuren oppervlak.
- Gebruik voor elke ondergrond het voorgeschreven schuurpapier en korrelgrootte (hanteer hiervoor steeds de voorgeschreven schuurladder).
- Ontvet en reinig goed en zorgvuldig voor het schuren.